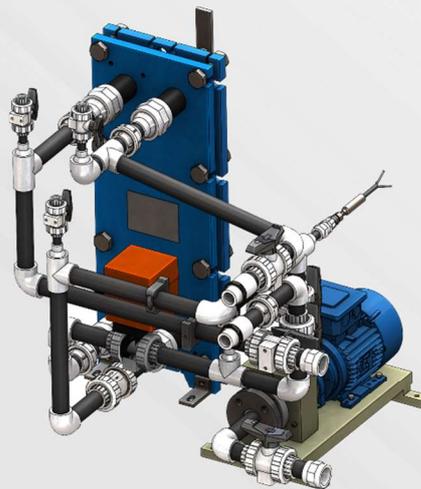


REFRIGERATION INDUSTRIELLE

Filtres MONNET vous propose tout une gamme de refroidisseur pour l'industrie : production d'eau froide, refroidisseur d'huile pour machines-outils et EDM.



REFROIDISSEUR POUR EDM



Spécialement adaptée au domaine de l'électroérosion, notre gamme *ORION*, à détente directe, répondra à tous vos besoins.

Installation rapide et maintenance réduite. Possibilité de rajouter une pompe de circulation.

Destinée au refroidissement de liquides propres

Appareil spécialisé pour EDM à fil sans échangeur.

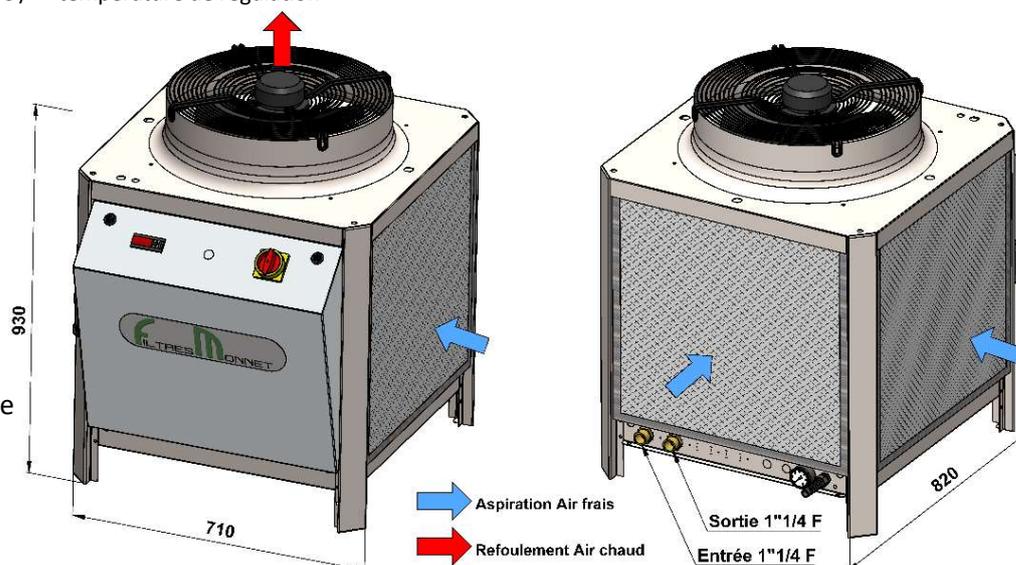
Pour EDM à fil avec échangeur et EDM à enfonçage : se rapporter à la fiche technique de la centrale d'eau glacée modèle OREADE 10

MODELES	Puissance frigorifique *		Débit d'eau nominal [m3/h]	Pression disponible au débit nominal [bar]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	Puissance absorbée maximum [kW]	Raccordement en eau (F) [inch]	L x l x H [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] 15°C**	[kW] 20°C**							
Orion 7	6.2	6.9	3.5	1	400/3/50	4.2	1"1/4	820 x 710 x 930	117
Orion 8	7.8	8.7	3.5	1	400/3/50	4.8	1"1/4		119
Orion 12	11.5	12.6	3.5	1	400/3/50	6.0	1"1/4		125
Orion 15	13.9	15.4	3.5	1	400/3/50	6.9	1"1/4		125

*température ambiante 32°C / **température de régulation

Caractéristiques :

- Structure en inox
- Gaz réfrigérant R410A
- Compresseur Scroll
- Refroidisseur IP54
- Contrôleur de débit
- Marche / Arrêt à distance
- Filtre à air



PRODUCTION D'EAU GLACÉE



Production d'eau froide. Refroidisseur rapidement installé, démarrage immédiat après raccordement électrique et hydraulique.

Maintenance très réduite et grande fiabilité. Chaque appareil est testé et réglé en usine selon les besoins spécifiques du client.

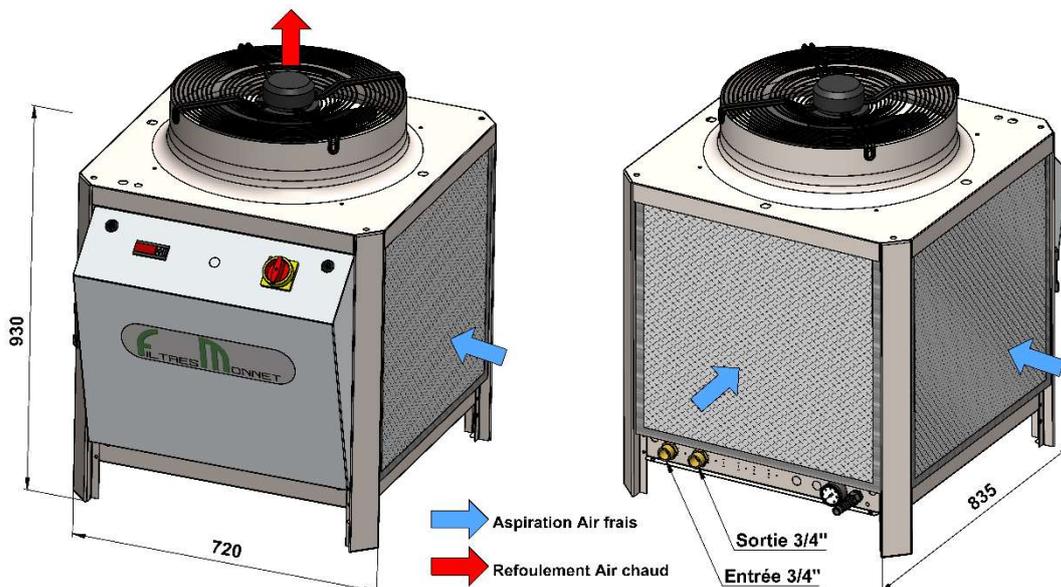
Refroidisseur avec bac et pompe.

MODELES	Puissance frigorifique *		Débit d'eau nominal [m3/h]	Pression disponible au débit nominal [bar]	Capacité du réservoir [litres]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	Puissance absorbée maximum [kW]	Raccordement en eau (F) [inch]	L x l x H [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] 15°C**	[kW] 20°C**								
Oréade 10	7.4	8.67	2	3.4	26	400/3/50	4.8	3/4	835 x 720 x 930	119
Oréade 12	10.7	12.7	2.1	3.1	26	400/3/50	6	3/4		130
Oréade 15	12.7	14.7	2.4	3	26	400/3/50	7.1	3/4		130

*température ambiante 32°C / **température de régulation

Caractéristiques :

- Structure en inox
- Gaz réfrigérant R410A
- Compresseur Scroll
- Refroidisseur IP54



PRODUCTION D'EAU GLACÉE



Production d'eau froide. Refroidisseur rapidement installé, démarrage immédiat après raccordement électrique et hydraulique.

Maintenance très réduite et grande fiabilité. Chaque appareil est testé et réglé en usine selon les besoins spécifiques du client.

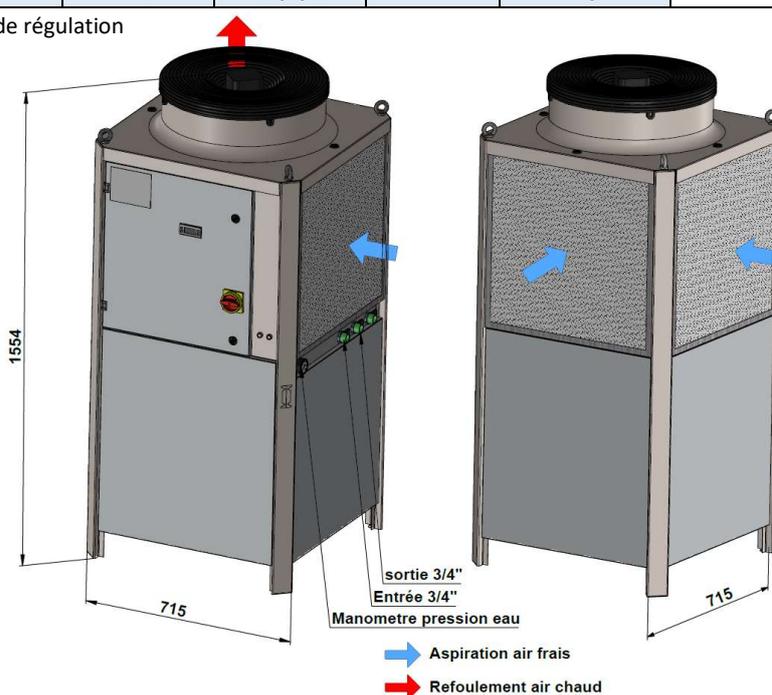
Refroidisseur avec bac et pompe.

MODELES	Puissance frigorifique *		Débit d'eau nominal	Pression disponible au débit nominal	Capacité du réservoir	Alimentation électrique	Puissance absorbée maximum	Raccordement en eau (F)	L x l x H	Poids à vide
	[kW] 15°C**	[kW] 20°C**								
Oréade 10XL	7.8	8.7	1.5	3	120	400/3/50	5	3/4	715 x 715 x 1554	180
Oréade 12XL	11.5	12.6	2.1	3.5	120	400/3/50	6.4	3/4		190
Oréade 15XL	13.9	15.4	2.6	3.3	120	400/3/50	7.3	3/4		190
Oréade 19	16.6	18.3	2.9	3	120	400/3/50	7.3	1''1/4		200
Oréade 22	20.0	21.7	3.5	2.5	120	400/3/50	9.2	1''1/4		200
Oréade 29	25.3	28	4.3	2.8	120	400/3/50	12	1''1/4		210

*température ambiante 32°C / **température de régulation

Caractéristiques :

- Structure en inox
- Gaz réfrigérant R410A
- Compresseur Scroll
- Refroidisseur IP54
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance



PRODUCTION D'EAU GLACÉE



Production d'eau froide. Refroidisseur rapidement installé, démarrage immédiat après raccordement électrique et hydraulique.

Maintenance très réduite et grande fiabilité. Chaque appareil est testé et réglé en usine selon les besoins spécifiques du client.

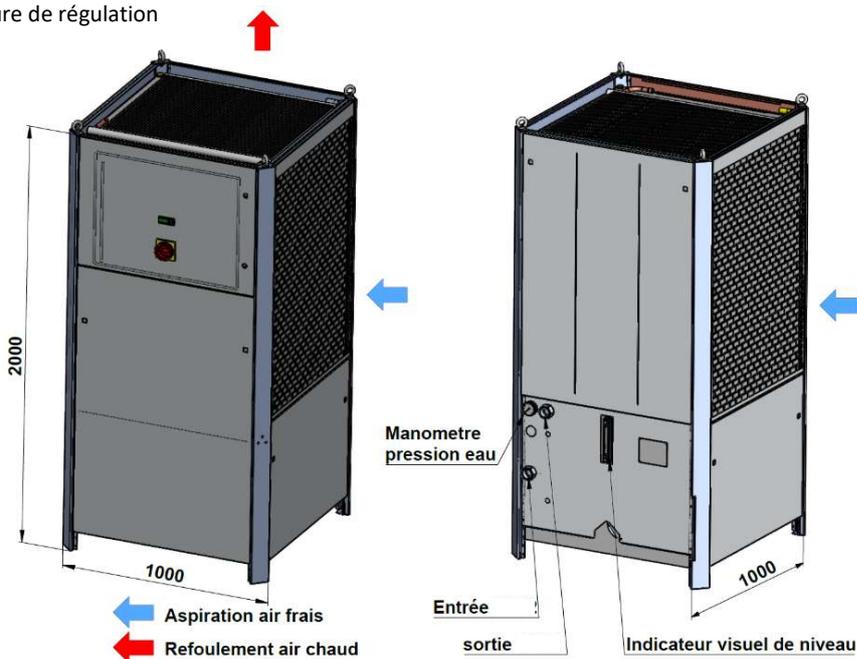
Refroidisseur avec bac et pompe.

MODELES	Puissance frigorifique *		Débit d'eau nominal [m3/h]	Pression disponible au débit nominal [bar]	Capacité du réservoir [litres]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	Puissance absorbée maximum [kW]	Raccordement en eau (F) [inch]	L x l x H [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] 15°C**	[kW] 20°C**								
Oréade 39	29.9	33.5	5.1	2.8	330	400/3/50	13.3	1"1/4	1000 x 1000 x 2000	340
Oréade 46	37.0	41.5	6.5	2.5	330	400/3/50	17.8	1"1/4		350
Oréade 52	45.5	51.8	7	2.5	330	400/3/50	19.5	1"1/2		370
Oréade 60	50.7	56	8	4	330	400/3/50	20.9	1"1/2		380
Oréade 76	59.9	67.1	10.3	3.2	330	400/3/50	27.3	1"1/2		420
Oréade 90	71.3	79.8	12.7	3.9	330	400/3/50	31.1	2"		440

*température ambiante 32°C /** température de régulation

Caractéristiques :

- Structure en inox
- Gaz réfrigérant R410A
- Compresseur Scroll
- Refroidisseur IP54
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance





REFROIDISSEUR À ÉCHANGEUR NETTOYABLE

Evaporateur à flasque démontable, facilement nettoyable.

Refroidisseur d'huiles de coupes ou d'émulsions filtrées.

Installation rapide, démarrage immédiat après raccordement électrique et hydraulique.

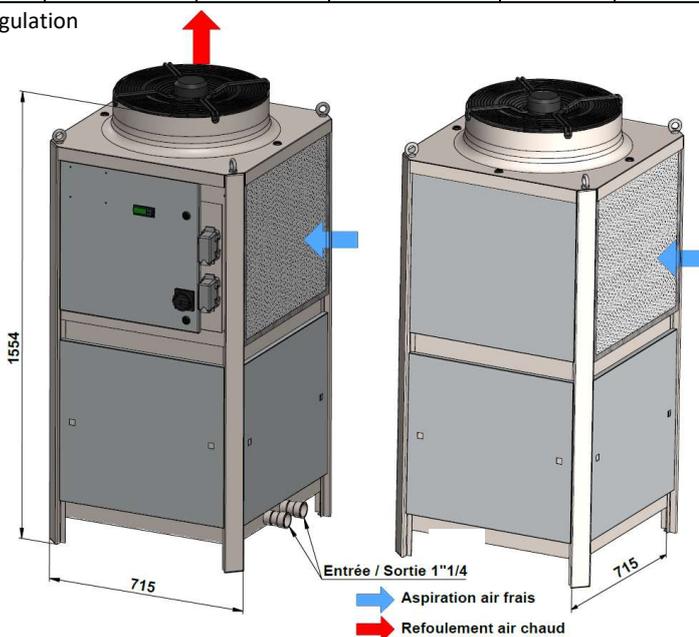
Refroidisseur sans bac et avec pompe.

MODELES	Puissance frigorifique *		Débit d'eau nominal [m3/h]	Pression disponible au débit nominal [bar]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	Puissance absorbée maximum [kW]	Raccordement en eau (F) [inch]	L x l x H [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**							
REN 5	4.4	4.9	3.5	1	400/3/50	3.4	1"1/4	715 x 715 x 1554	160
REN 7	6.6	7.3	3.5	1	400/3/50	4.4	1"1/4		170
REN 10	8.2	9.1	3.5	1	400/3/50	5.0	1"1/4		170
REN 14	11.9	13	3.5	1	400/3/50	6.2	1"1/4		190
REN 17	14.3	15.8	3.5	1	400/3/50	7.1	1"1/4		190
REN 20	17.3	19	6.5	1	400/3/50	7.5	1"1/2		240
REN 24	20.7	22.4	6.5	1	400/3/20	9.2	1"1/2		250
REN 30	26	28.7	6.5	1	400/3/50	12.0	1"1/2		250

*température ambiante 32°C / ** température de régulation

Caractéristiques :

- Structure en inox
- Gaz réfrigérant R410A
- Compresseur Scroll
- Filtres à air
- Contrôleur de débit
- Refroidisseur IP54
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance





REFROIDISSEUR À ÉCHANGEUR NETTOYABLE

Evaporateur à flasque démontable, facilement nettoyable.

Refroidisseur d'huiles de coupes ou d'émulsions filtrées.

Installation rapide, démarrage immédiat après raccordement électrique et hydraulique.

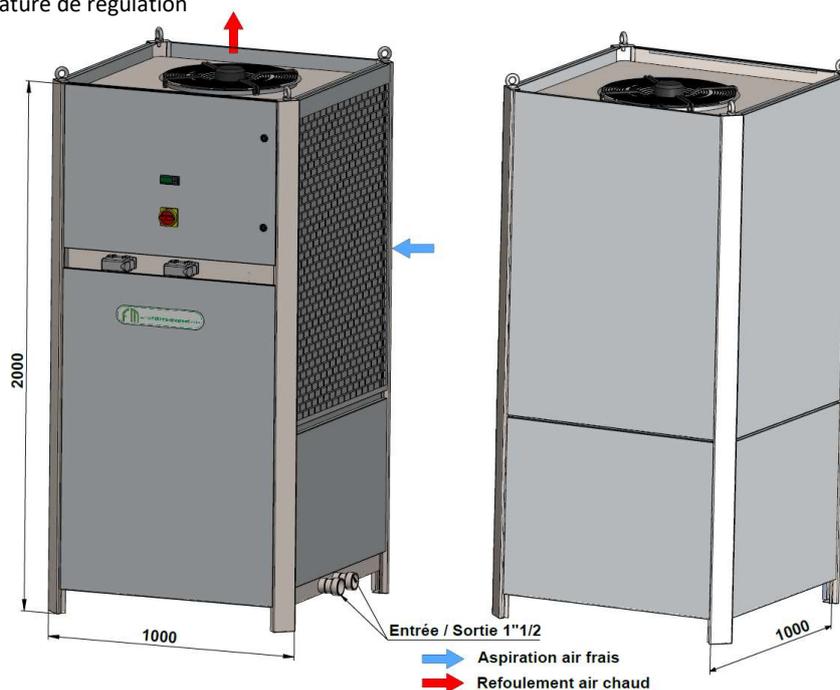
Refroidisseur sans bac et avec pompe.

MODELES	Puissance frigorifique *		Débit d'eau nominal [m3/h]	Pression disponible au débit nominal [bar]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	Puissance absorbée maximum [kW]	Raccordement en eau (F) [inch]	L x l x H [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**							
REN 35	30.6	34.2	6.5	1	400/3/50	13.3	1"1/2	1000 x 1000 x 2000	310
REN 42	37.7	42.2	6.5	1	400/3/50	17.5	1"1/2		340
REN 52	45.5	51.8	11.0	1	400/3/50	26.3	2"		370
REN 60	50.7	56.0	13	1	400/3/50	26.7	2"		450
REN 70	59.9	67.1	13	1	400/3/50	33.1	2"		480
REN 80	71.3	79.8	13	1	400/3/50	36.9	2"		480

*température ambiante 32°C / ** température de régulation

Caractéristiques :

- Structure en inox
- Gaz réfrigérant R410A
- Compresseur Scroll
- Filtres à air
- Contrôleur de débit
- Refroidisseur IP54
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance





REFROIDISSEUR À ECHANGEUR NETTOYABLE

Evaporateur à flasque démontable, facilement nettoyable.

Refroidisseur d'huiles de coupes ou d'émulsions filtrées.

Installation rapide, démarrage immédiat après raccordement électrique et hydraulique.

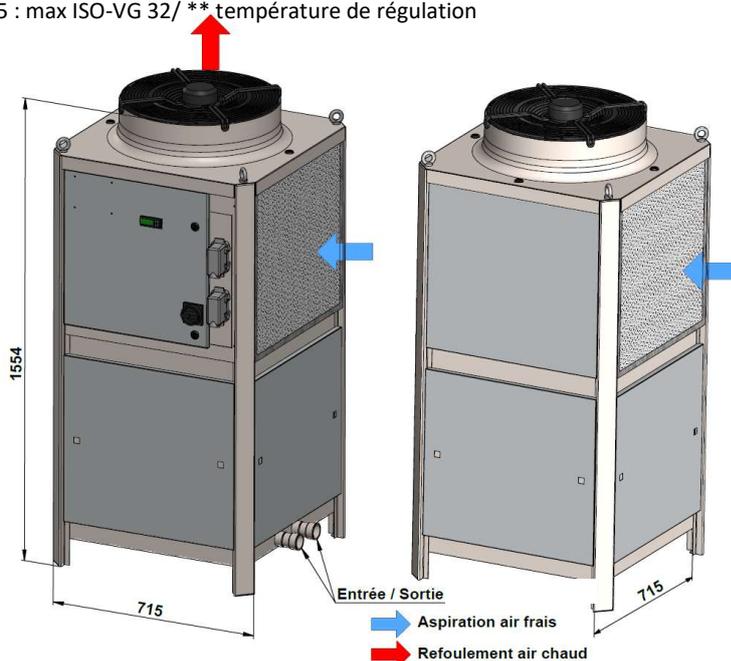
Refroidisseur sans bac et avec pompe.

MODELES	Puissance frigorifique *		Débit d'eau nominal [m3/h]	Pression disponible au débit nominal [bar]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	Puissance absorbée maximum [kW]	Raccordement en eau (F) [inch]	L x l x H [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**							
REN 5	3.6	4.4	5	1	400/3/50	3.8	1"1/2	715 x 715 x 1554	170
REN 7	5.6	6.6	5	1	400/3/50	4.8	1"1/2		170
REN 10	7.0	8.2	5	1	400/3/50	5.4	1"1/2		170
REN 14	10.1	11.9	5	1	400/3/50	6.6	1"1/2		190
1REN 17	12.2	14.3	5	1	400/3/50	7.5	1"1/2		190
REN 20	14.8	17.3	10	2	400/3/50	11.0	2"		240
REN 24	17.6	20.7	10	2	400/3/20	12.7	2"		250
REN 30	22.1	26.0	10	2	400/3/50	15.6	2"		250

*température ambiante 32°C huile ISO-VG5 : max ISO-VG 32/ ** température de régulation

Caractéristiques :

- Structure en inox
- Gaz réfrigérant R410A
- Compresseur Scroll
- Filtres à air
- Contrôleur de débit
- Refroidisseur IP54
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance





REFROIDISSEUR À ECHANGEUR NETTOYABLE

Evaporateur à flasque démontable, facilement nettoyable.

Refroidisseur d'huiles de coupes ou d'émulsions filtrées.

Installation rapide, démarrage immédiat après raccordement électrique et hydraulique.

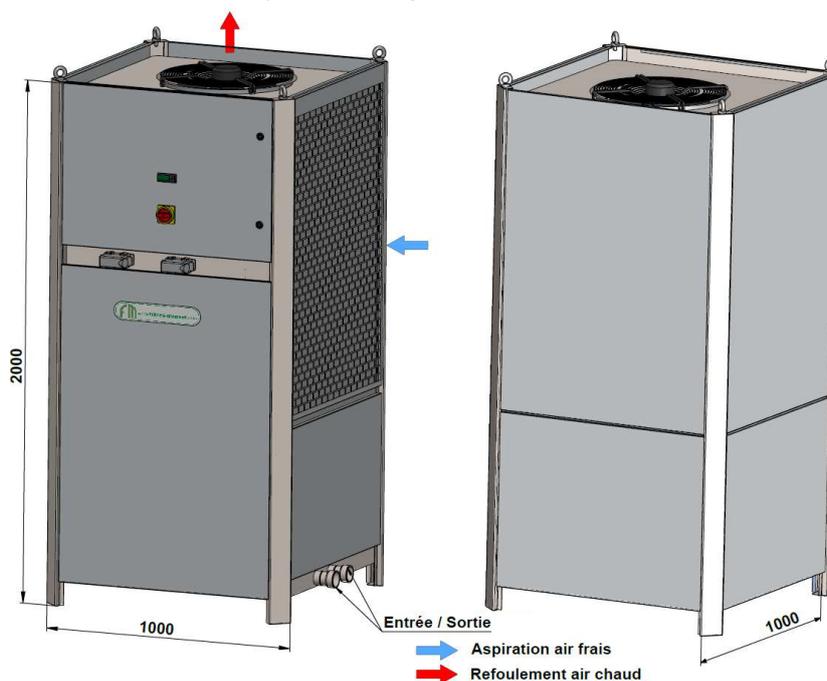
Refroidisseur sans bac et avec pompe.

MODELES	Puissance frigorifique *		Débit d'eau nominal [m3/h]	Pression disponible au débit nominal [bar]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	Puissance absorbée maximum [kW]	Raccordement en eau (F) [inch]	L x l x H [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**							
REN 35	26.4	30.6	10	1	400/3/50	14.6	2"	1000 x 1000 x 2000	310
REN 42	32.1	37.7	10	1	400/3/50	18.8	2"		340
REN 52	38.9	45.5	15	2	400/3/50	26.3	3"		370
REN 60	42.9	50.7	20	2	400/3/50	26.7	3"		450
REN 70	51.4	59.9	20	2	400/3/50	33.1	3"		480
REN 80	60.7	71.3	20	2	400/3/50	36.9	3"		480

*température ambiante 32°C huile ISO-VG5 : max ISO-VG 32 / ** température de régulation

Caractéristiques :

- Structure en inox
- Gaz réfrigérant R410A
- Compresseur Scroll
- Filtres à air
- Contrôleur de débit
- Refroidisseur IP54
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance



REFROIDISSEUR À SERPENTIN IMMERGÉ



Refroidissement d'eau et d'émulsions.

Installation rapide, démarrage immédiat après raccordement électrique.

Intégration sur bac ouvert.

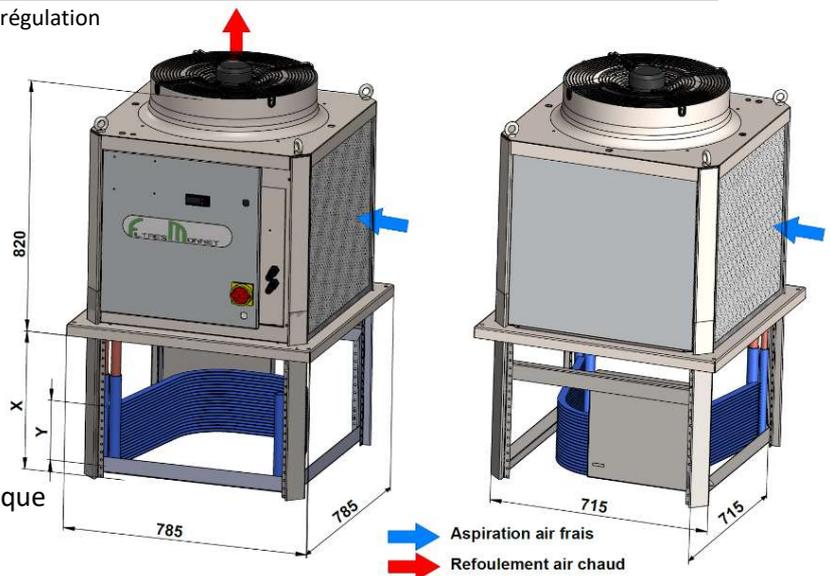
Maintenance très réduite

MODELES	Puissance frigorifique *		Puissance absorbée maximum [kW]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	L x l x Ht de la partie supérieur [mm]	Ht du serpentin Max / Min (X) [mm]	Niveau minimum de liquide (Y) [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**						
RSI 5	4.4	4.9	3.0	400/3/50	785 x 785 x 820	500 / 260	210	130
RSI 7	6.6	7.3	4.0	400/3/50		500 / 260	210	130
RSI 10	8.2	9.1	4.6	400/3/50		600 / 260	210	140
RSI 14	11.9	13	5.8	400/3/50		600 / 340	280	150
RSI 17	14.3	15.8	6.7	400/3/50		600 / 340	280	160

*température ambiante 32°C / ** température de régulation

Caractéristiques :

- Filtres à air
- Structure en inox
- Refroidisseur IP54
- Compresseur Scroll
- Evaporateur Microchannel
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance
- Agitateur pour un meilleur transfert thermique



REFROIDISSEUR À SERPENTIN IMMERGÉ



Refroidissement d'eau et d'émulsions.

Installation rapide, démarrage immédiat après raccordement électrique.

Intégration sur bac ouvert.

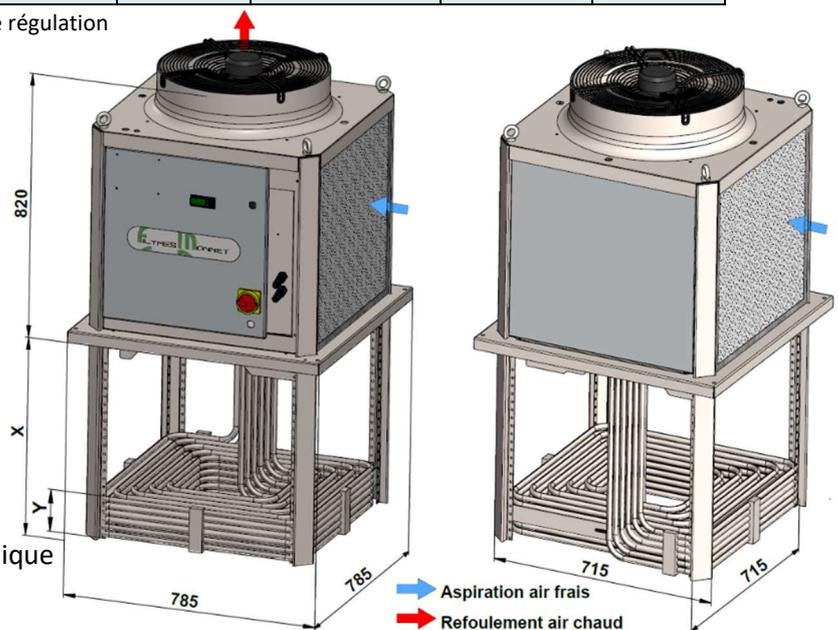
Maintenance très réduite

MODELES	Puissance frigorifique *		Puissance absorbée maximum [kW]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	L x l x Ht de la partie supérieur [mm]	Ht du serpentin Max / Min (X) [mm]	Niveau minimum de liquide (Y) [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**						
RSI 20	17.3	19	6.7	400/3/50	785 x 785 x 820	600 / 300	200	170
RSI 24	20.7	22.4	8.4	400/3/20		600 / 300	200	170
RSI 30	26	28.7	11.2	400/3/50		600 / 350	245	180

*température ambiante 32°C / ** température de régulation

Caractéristiques :

- Filtres à air
- Structure en inox
- Refroidisseur IP54
- Compresseur Scroll
- Evaporateur en inox
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance
- Agitateur pour un meilleur transfert thermique



REFROIDISSEUR À SERPENTIN IMMERGÉ



Refroidissement d'eau et d'émulsions.

Installation rapide, démarrage immédiat après raccordement électrique.

Intégration sur bac ouvert.

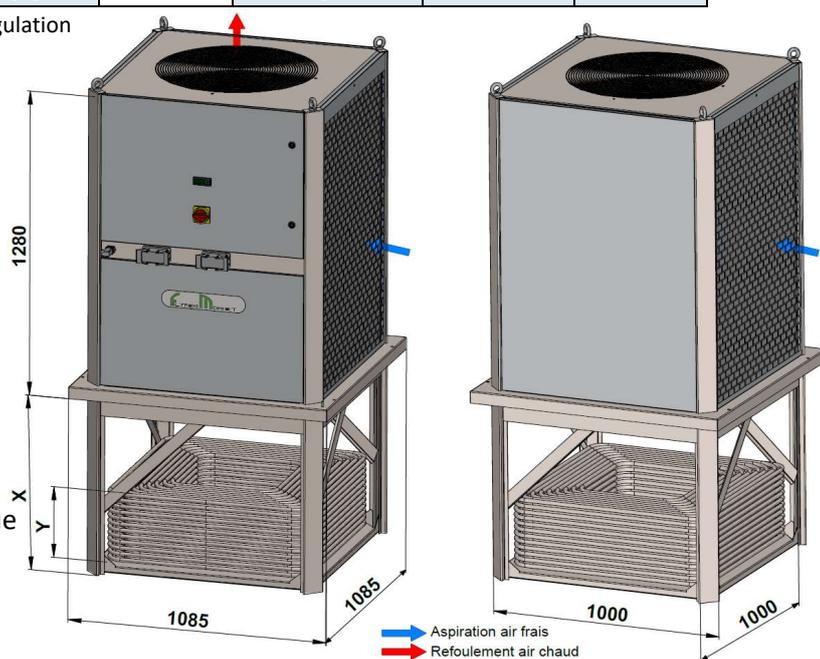
Maintenance très réduite

MODELES	Puissance frigorifique *		Puissance absorbée maximum [kW]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	L x l x Ht de la partie supérieur [mm]	Ht du serpentin Max / Min (X) [mm]	Niveau minimum de liquide (Y) [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**						
RSI 35	30.6	34.2	12.5	400/3/50	1085 x 1085 x 1280	660 / 250	190	280
RSI 42	37.7	42.2	16.7	400/3/50		660 / 300	230	290
RSI 52	46.2	52.5	18.4	400/3/50		660 / 350	300	320
RSI 60	52.1	57.4	18.7	400/3/50		660 / 400	340	330
RSI 70	61.3	68.5	25.1	400/3/50		660 / 400	340	340
RSI 80	75.5	84.5	28.9	400/3/50		660 / 420	360	350

*température ambiante 32°C / ** température de régulation

Caractéristiques :

- Filtres à air
- Structure en inox
- Refroidisseur IP54
- Compresseur Scroll
- Evaporateur en inox
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance
- Agitateur pour un meilleur transfert thermique



REFROIDISSEUR À SERPENTIN IMMERGÉ



Refroidissement d'eau et d'émulsions.

Installation rapide, démarrage immédiat après raccordement électrique.

Intégration sur bac ouvert.

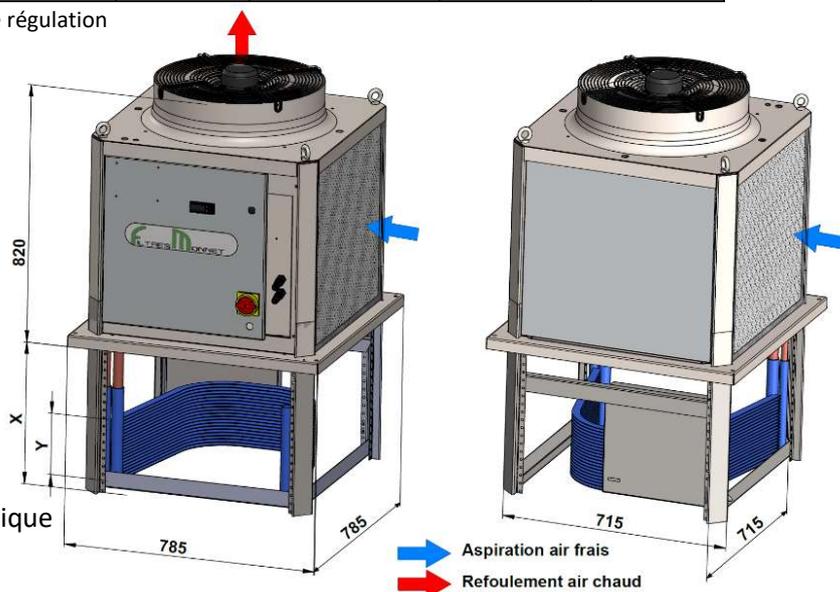
Maintenance très réduite

MODELES	Puissance frigorifique *		Puissance absorbée maximum [kW]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	L x l x Ht de la partie supérieur [mm]	Ht du serpentin Max / Min (X) [mm]	Niveau minimum de liquide (Y) [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**						
RSI 5	4.4	4.9	3.0	400/3/50	785 x 785 x 820	500 / 340	280	130
RSI 7	6.6	7.3	4.0	400/3/50		500 / 340	280	130
RSI 10	8.2	9.1	4.6	400/3/50		600 / 340	280	140
RSI 14	11.9	13	5.8	400/3/50		600 / 400	350	150
RSI 17	14.3	15.8	6.7	400/3/50		600 / 400	350	160

*température ambiante 32°C / ** température de régulation

Caractéristiques :

- Filtres à air
- Structure en inox
- Refroidisseur IP54
- Compresseur Scroll
- Evaporateur Microchannel
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance
- Agitateur pour un meilleur transfert thermique





REFROIDISSEUR À SERPENTIN IMMERGÉ

Refroidissement d'eau et d'émulsions.

Installation rapide, démarrage immédiat après raccordement électrique.

Intégration sur bac ouvert.

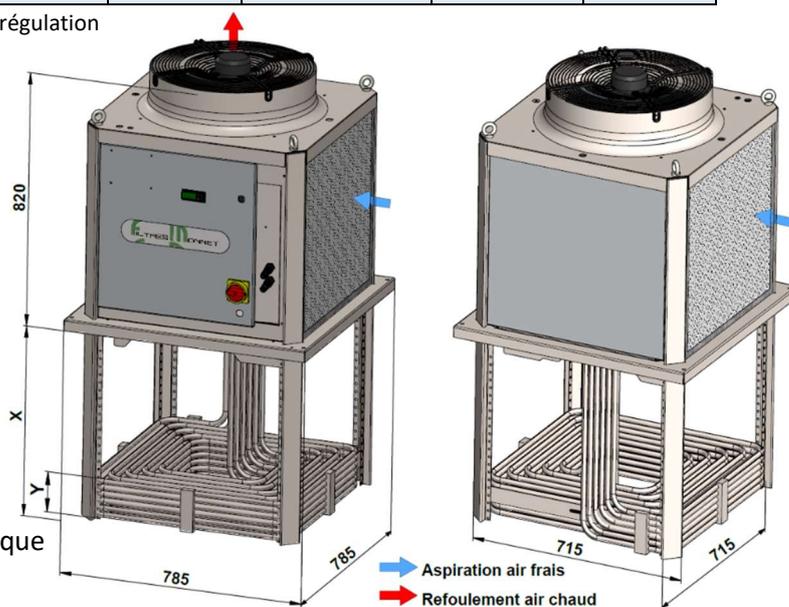
Maintenance très réduite

MODELES	Puissance frigorifique *		Puissance absorbée maximum [kW]	Alimentation électrique [V/pH/Hz]	L x l x Ht de la partie supérieur [mm]	Ht du serpentin Max / Min (X) [mm]	Niveau minimum de liquide (Y) [mm]	Poids à vide [kg]
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**						
RSI 20	14.8	17.3	6.7	400/3/50	785 x 785 x 820	600 / 400	290	180
RSI 24	17.6	20.7	8.4	400/3/20		600 / 430	335	190
RSI 30	22.1	26.0	11.2	400/3/50		600 / 480	380	190

*température ambiante 32°C / ** température de régulation

Caractéristiques :

- Filtres à air
- Structure en inox
- Refroidisseur IP54
- Compresseur Scroll
- Evaporateur en inox
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance
- Agitateur pour un meilleur transfert thermique





REFROIDISSEUR À SERPENTIN IMMERGÉ

Refroidissement d'eau et d'émulsions.

Installation rapide, démarrage immédiat après
raccordement électrique.

Intégration sur bac ouvert.

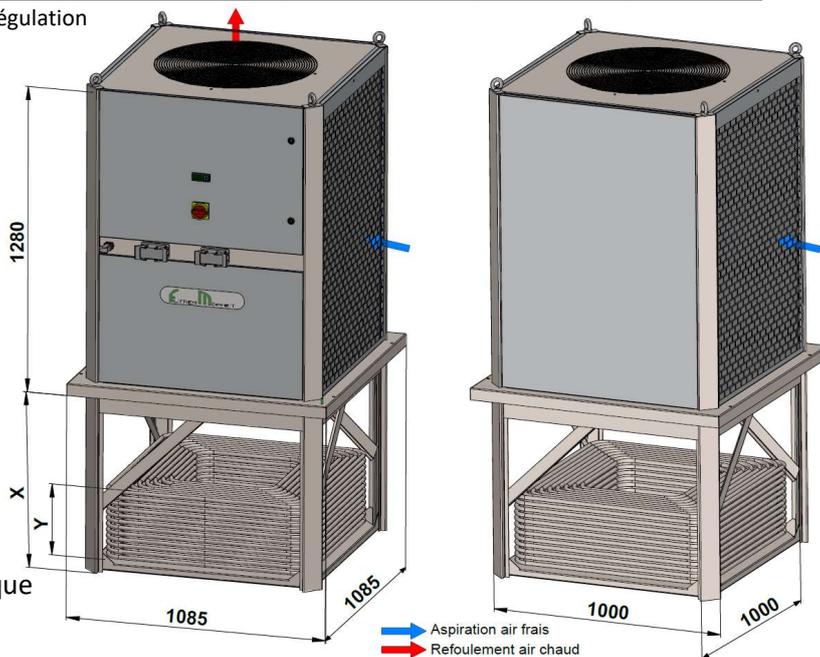
Maintenance très réduite

MODELES	Puissance frigorifique *		Puissance absorbée maximum	Alimentation électrique	L x l x Ht de la partie supérieur	Ht du serpentin Max / Min (X)	Niveau minimum de liquide (Y)	Poids à vide
	[kW] à 15°C**	[kW] à 20°C**						
RSI 35	26.4	30.6	12.5	400/3/50	1085 x 1085 x 1280	660 / 500	410	360
RSI 42	32.1	37.7	16.7	400/3/50		660 / 580	520	390

*température ambiante 32°C / ** température de régulation

Caractéristiques :

- Filtres à air
- Structure en inox
- Refroidisseur IP54
- Compresseur Scroll
- Evaporateur en inox
- Contact sec synthèse des défauts
- Contact sec démarrage à distance
- Agitateur pour un meilleur transfert thermique





FILTRES MONNET

BP601 - Rue Marius Berliet
01506 Ambérieu en Bugey



+33 (0)4 74 38 02 11



info@filtres-monnet.com



www.filtres-monnet.com



FICHES TECHNIQUES